

## TECHNISCHES DATENBLATT

### *Candy Color Base*

#### **BESCHREIBUNG**

Der **Candy Color Base** ist eine spezielle Candy Lasur die in verschiedenen Farbnuancen verfügbar ist. Durch den Einsatz dieses Produktes erzielen Sie eine absolute Tiefenwirkung und Farbtintensität, die durch Verwendung von gewöhnlichen Metallic-Lackierungen unerreichbar ist.

Um den besten Effekt Ihrer Candy Lackierung zu erzielen, empfehlen wir einen Basecoat in silber zu lackieren. Es stehen Ihnen zwei verschiedene Varianten aus unserem Hause zur Verfügung, die sich durch die Größe der Metallics unterscheiden.

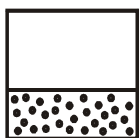
Der Candy Farbeffekt ist zudem abhängig von der Anzahl der applizierten Candy Color Base Schichten. Je mehr Schichten Sie applizieren umso kräftiger und intensiver wird Ihre Candy Lackierung wirken.

Der Candy Color Base ist einfach in der Handhabung, trocknet sehr schnell und hat ein außergewöhnlich gutes Deckungsverhalten. Zudem kann dieser wolken- und irritationsfrei lackiert werden.

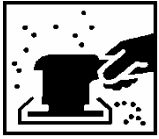
Durch den Einsatz der verschiedenen Farbnuancen, die zudem untereinander mischbar sind, können unzählige Farbvarianten realisiert werden.

Um optimale Ergebnisse zu erzielen ist es erforderlich, die technischen Datenblätter zu befolgen.

#### **UNTERGRUND**



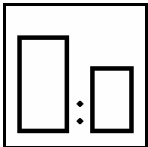
Als Untergrund muss der **Flash Base Silver** (large oder medium) lackiert werden.

**ANSCHLIFF**

Ist nach dem Lackieren des Flash Base nicht nötig

**ENTFETTEN**

Ist nach dem Lackieren des Flash Base nicht nötig

**MISCHUNGS-  
VERHÄLTNIS**

Candy Color Base

1 Anteil

100 %

Multi Thinner normal

1 Anteil

100 %

Multi Thinner slow (*große Flächen*)

1 Anteile

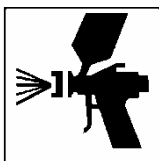
100 %

Topfzeit :

unbegrenzt

Viskosität :

Nach DIN4 bei 20°C 14 – 19 sec.

**LACKIEREN  
VOM  
UNTERGRUND**

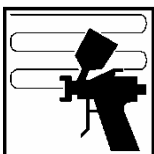
Konventionelle Farbspritzpistole:

Düsengröße : 1,3 – 1,5mm  
Druckluft : 1,5 – 2,0 bar

HVLP / LVLP Farbspritzpistole :

Düsengröße : 1,2 – 1,5mm  
Druckluft : 1,2 – 1,6 bar

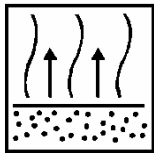
**Beachten Sie bitte auch die Angaben  
des Herstellers Ihrer Farbspritzpistole**

**LACKAUFTRAG**

zu lackierende Schichten : mehrere Spritzgänge über Kreuz bis die  
gewünschte Farbintensität erreicht wird

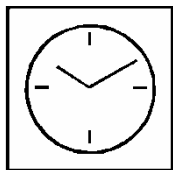
Schichtstärke : ca. 20 bis 30 µm Trockenfilm

**TROCKENZEIT**  
zwischen den  
**SCHICHTEN**



5 bis 10 Minuten bei einer Temperatur von ca. 20 °C bis 25°C

**TROCKNUNG**



Lufttrocknung bei ca. 22 °C :

Staubtrocken nach 5 bis 10 min.  
Fingertrocken nach 15 min.  
Überlackierbar nach 30 min.

Trocknung im Ofen bei ca. 60 °C :

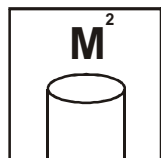
Ca. 10 Minuten



Schnelltrocknung mit IR Strahler :

Ca. 6 bis 8 Minuten

**VERBRAUCH**



Theoretischer Verbrauch : 6 - 10 m<sup>2</sup>/ ltr. bei 25 µm Trockenfilm  
*jeweils abhängig von der Anzahl der applizierten Schichten*

**ARBEITS-  
SCHUTZ**



Bei der Verarbeitung ist die übliche Schutzkleidung zu verwenden  
(Atemschutz, Handschutz, Lackieranzug, etc.)

## LAGERUNG



Ware an einem gut durchlüftetem, kühlem und trockenem Platz lagern.  
Entfernt von Hitzequellen lagern.

*Nur für den professionellen Gebrauch bestimmt.*

*Beachten Sie bitte auch die Bestimmungen aus dem Sicherheitsdatenblatt.*

**Bei Fragen und Anregungen wenden Sie sich bitte an:**

### **FLASH Consulting**

Spitzwegstrasse 18

74081 Heilbronn

DEUTSCHLAND

Tel: 07131 / 20318 - 29

Fax: 07131 / 20318 - 32

Web: [www.fashion-paint.eu](http://www.fashion-paint.eu)

Email: [info@fashion-paint.eu](mailto:info@fashion-paint.eu)



### **BLIK d.o.o**

Ulica Jožeta Jame 14

1000 Ljubljana

SLOVENIA

Tel : 01/ 518 71 75

Fax : 01/ 518 71 76

Web: [www.flashchrome.eu](http://www.flashchrome.eu)

Email: [info@flashchrome.eu](mailto:info@flashchrome.eu)

