

TECHNISCHES DATENBLATT

Flash Base

BESCHREIBUNG

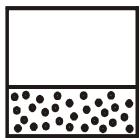
Der **Flash Base** ist ein 1K Primer, durch den ein hochfester Untergrund erzielt wird. Er ist einfach in der Handhabung, trocknet sehr schnell und hat ein außergewöhnlich gutes Deckungsverhalten.

Dieser Basecoat bietet Ihnen höchste Qualitätsmerkmale und stellt ein speziell abgestimmtes Produkt dar, dass für den weiteren Effektlackaufbau benötigt wird.

Es stehen Ihnen mehrer Farbvarianten zur Verfügung. Die angebotenen Farbnuancen werden als Untergrund, auch als Basecoat bezeichnet, eingesetzt.

Um optimale Ergebnisse zu erzielen ist es erforderlich, die technischen Datenblätter zu befolgen.

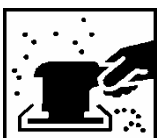
UNTERGRUND



- Grundlacke und 2K-Acryl Primer, Polyurethan-Untergründe, Epoxid-Untergründe, Polyester Untergründe möglich
- vorhandene Lackierungen (2K)
- pulverlackierte Untergründe

Keine Untergründe auf syntetischer Basis verwenden !

ANSCHLIFF



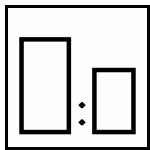
- Anschliff nass: mit P800 bis P1000
- Maschineller Anschliff: mit P360 bis P500

ENTFETTEN



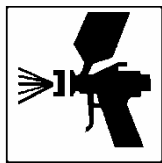
Alle Untergründe müssen entfettet sein und mit einem Anti-Silikon Reiniger vorbehandelt werden um Fettrückstände, Staubeinschlüsse oder getrübte Ergebnisse zu vermeiden.

MISCHUNGS- VERHÄLTNISS



Flash Base	1 Anteil	100 %
Multi Thinner normal	1 – 1,2 Anteile	100 - 120%
Multi Thinner slow (<i>große Flächen</i>)	1 – 1,2 Anteile	100 - 120%
Topfzeit :	unbegrenzt	
Viskosität :	Nach DIN4 bei 20°C 15 – 19 sec.	

LACKIEREN VOM UNTERGRUND



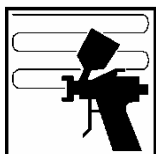
Die Oberfläche muss vor dem ersten Lackauftrag sauber, angeschliffen und entfettet sein.

Konventionelle Farbspritzpistole: Düsengröße : 1,3 – 1,5mm
Druckluft : 1,5 – 2,0 bar

HVLP / LVLP Farbspritzpistole : Düsengröße : 1,2 – 1,5mm
Druckluft : 1,2 – 1,6 bar

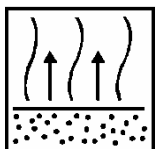
Beachten Sie bitte auch die Angaben des Herstellers Ihrer Farbspritzpistole

LACKAUFTRAG

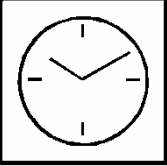



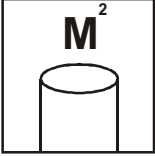
zu lackierende Schichten : 2
Schichtstärke : 15 bis 25 µm Trockenfilm


TROCKENZEIT zwischen den SCHICHTEN




5 bis 10 Minuten bei einer Temperatur von ca. 20 °C bis 25°C

<p>TROCKNUNG</p>  	<p>Lufttrocknung bei ca. 20 °C :</p> <p>Trocknung im Ofen bei ca. 60 °C :</p> <p>Schnelltrocknung mit IR Strahler :</p>	<p>Staubtrocken nach 5 bis 10 min. Fingertrocken nach 15 min. Überlackierbar nach 30 min.</p> <p>Ca. 10 Minuten</p> <p>Ca. 6 bis 8 Minuten</p>
---	---	--

<p>VERBRAUCH</p> 	<p>Theoretischer Verbrauch : 8 - 12 m²/ ltr. bei 20 µm Trockenfilm</p> <p><i>jeweils abhängig von der Anzahl der applizierten Schichten</i></p>
---	--

<p>ARBEITS- SCHUTZ</p> 	<p>Bei der Verarbeitung ist die übliche Schutzkleidung zu verwenden (Atemschutz, Handschutz, Lackieranzug, etc.)</p>
---	--

<p>LAGERUNG</p> 	<p>Ware an einem gut durchlüftetem, kühlem und trockenem Platz lagern. Entfernt von Hitzequellen lagern.</p> <p><i>Nur für den professionellen Gebrauch bestimmt.</i></p> <p><i>Beachten Sie bitte auch die Bestimmungen aus dem Sicherheitsdatenblatt.</i></p>
--	---

Bei Fragen und Anregungen wenden Sie sich bitte an:

FLASH Consulting

Spitzwegstrasse 18

74081 Heilbronn

DEUTSCHLAND

Tel: 07131 / 20318 - 29

Fax: 07131 / 20318 - 32

Web: www.fashion-paint.eu

Email: info@fashion-paint.eu



BLIK d.o.o

Ulica Jožeta Jame 14

1000 Ljubljana

SLOVENIA

Tel : 01/ 518 71 75

Fax : 01/ 518 71 76

Web: www.flashchrome.eu

Email: info@flashchrome.eu

